



 **AFA ENGINEERING** ▶

# **PolyProtect**

Beschichtung für

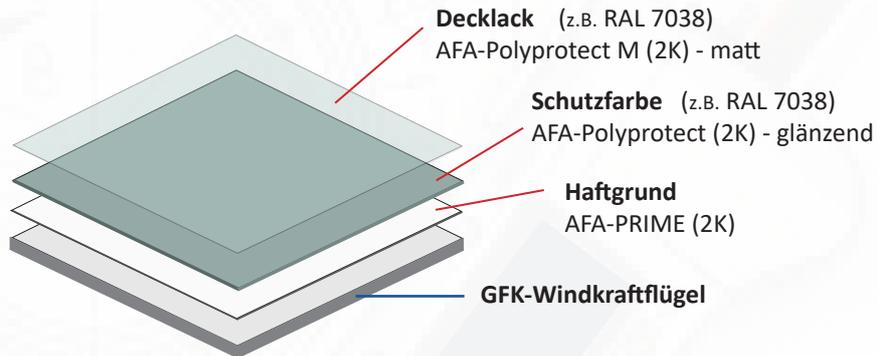
Rotoren und Windkraftanlagen

**PolyProtect**

# Schutzschicht für Windkraftanlagen

Unsere **Polyprotect** Beschichtung ist ein perfekter Schutz für alle stark beanspruchten Oberflächen. Die innere Stabilität der Beschichtung ist so hoch, so dass sie die Leistungsfähigkeit einer normalen Farbe weit übersteigt. Durch das Schichtgefüge dringt faktisch kein Wasser, Sauerstoff oder Fett ein. Eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen viele Chemikalien ist vorhanden.

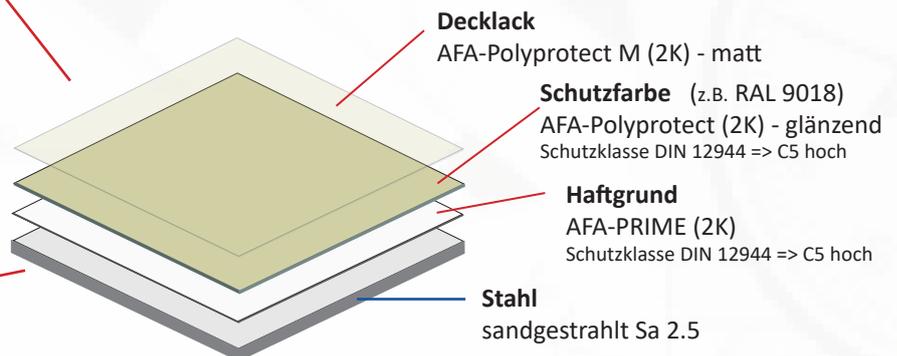
## AFA-Farbsystem für Windkraftflügel



Das **Polyprotect-Farbsystem** ist ein Mehrschichtsystem und kann auf die Bedingungen der Oberfläche, egal ob Metall oder GFK eingestellt werden. Da auf Windkraftanlagen keine glänzenden Farben gewünscht oder erlaubt sind, kann das Coating mit einem matten Decklack versehen werden.

Im inneren kann auch ohne Decklack gearbeitet werden. Die Schutzwirkung von **Polycoate HD** ist dadurch nicht beeinträchtigt.

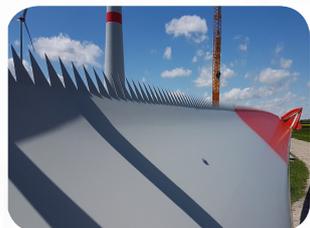
## AFA-Farbsystem für Windkraftturm



Auftieg im Turm -Anforderung: DIN12944 = C3 - C4

# Produktdaten und Applikation

Beim Auftrag der Beschichtungen ist immer auf eine gut vorbereitete Oberfläche zu achten. Sie muss frei von Fett, Lösemittel oder Wasser sein. Vorher muss sie durch Sandstrahlen, oder bei kleineren Flächen mit der sehr vorteilhaften Brizzler-Technik strukturiert werden. Der Auftrag erfolgt je nach Bedarf durch 2K Airless oder auch durch das 2K Kartuschengerät. Damit kann eine Beschichtung auch in schwer zugänglichen Bereichen ohne Probleme durchgeführt werden.



2K Airless-Sprühanlage



## Beschichtung eines Windkraftflügels mit starkem Abrasivschutz

Beschichtung eines Windkraftflügels mit starkem Abrasivschutz. Da alle unsere Beschichtungen lösemittelfrei sind, ist die Verarbeitung auch in Bereichen ohne Ex-Schutz möglich. Jedoch sind alle unsere Anlagen auf dem höchsten EX-Schutzstandard ausgelegt.



2K Kartuschen - Sprühgerät

## Physikalische Eigenschaften

## Chemische Beständigkeit

2- Komponenten (A/B)	M 2 : 3 / v 1: 1	mineralische Schmieröle	+
Mindesschichtdicke	80 µm	aliphatische Kohlenwasserstoffe	+
Feuchtigkeitsaufnahme	< 0,1%	aromatische Kohlenwasserstoffe	+
Shorehärte [D]	80° - 90°	Schwache Mineralsäuren	-
Zugfestigkeit	48 - 58 MPa	Starke Mineralsäure	+
E-Module	665	schwache organische Säuren	+
Haftzug je nach Untergrund	5 - 10 MPa	starke organische Säuren	+
Bruchdehnung	8 - 10 %	oxidierende Säure	-
Schlagzähigkeit	30 kJ/m <sup>2</sup>	schwache Laugen	+
Wasserdampfpermeation	6,5 g/m <sup>2</sup> d	starke Laugen	+
Sauerstoffpermeation	12 cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> dbar)	Sprühnebel / Meersalz	+
Wärmeausdehnungskoeffizient	15 · 10 <sup>-5</sup> ·k <sup>-1</sup>	NaCl-Lösung (gesättigt)	+
Einsatztemperatur kurzzeitig	120°C	Sumpfwasser Biogasanlage	-
Einsatztemperatur langfristig	- 10°C / 80°C	Hühnerkot	+
Brennbarkeit	nein	Druckfarbe (ammoniakhaltig)	+

+ beständig / - bedingt beständig / 0 nicht beständig



vertreten durch:



afa engineering GmbH  
Hauptstraße 36  
DE 23860 Großschonenberg  
Tel.: +49 4539 18 194 0  
Fax.: + 49 4593 18 194 10  
e-mail: [info@afagmbh.de](mailto:info@afagmbh.de)  
[www.afagmbh.com](http://www.afagmbh.com)